










Teknisk plast

Plastskema om teknisk plast

Generelt	PEHD 300	PEHD 500	PEHD 1000	PEHD 2000	POM-C	PA/Nylon	PET	PVDF	PEEK	PTFE/Teflon	ABS	PP
Navn	Polyethylen	Polyethylen	Polyethylen	Polyethylen	Polyoxymethyl- en Copolymer	Polyamid	Polyethylen terephthalate	Polyvinyliden flourid	Polyethere therketon	Polytetraflor ethylen	Akrylonitril- butadien styren	Polypropylen
Brandnavn	PEHD 300	PE 500	PE 1000	PE 2000	TECAFORM AH	TECAMID/TECAST	TECAPET	TECAFLON	TECAPEEK	PTFE	TECARAN ABS	TECAPRO MT
Vægtfylde	0,95 g/cm ³	0,95 g/cm ³	0,93 g/cm ³	0,94 g/cm ³	1,41 g/cm ³	1,15 g/cm ³	1,36 g/cm ³	1,78 g/cm ³	1,31 g/cm ³	2,18 g/cm ³	1,05 g/cm ³	0,92 g/cm ³
Temp. min.	- 50 °C	- 100 °C	- 200 °C	- 200 °C	- 50 °C	- 40 °C	- 20 °C	- 30 °C	- 40 °C	- 200 °C	- 10 °C	- 10 °C
Temp. maks.	80 °C	80 °C	80 °C	80 °C	100 °C	100 °C	110 °C	150 °C	260 °C	260 °C	75 °C	100 °C
Temp. smeltepunkt	130 °C	135 °C	135 °C	135 °C	166 °C	221 °C	244 °C	171 °C	341 °C	-	102 °C	165 °C
Fugtoptag	Lav	Lav	Lav	Lav	Lav	Høj	Meget lav	Meget lav	Meget lav	Meget lav	Middel	Meget lav
Termisk udvidelse*	Høj	Høj	Høj	Høj	Høj	Høj	Middel	Høj	Lav	Høj	Middel	Høj
Friktion	Middel	Lav	Meget lav	Ekstremt lav	Lav	Meget lav	Lav	Lav	Lav	Ekstremt lav	Høj	Lav
Slid v./ vand og sand	Dårlig	God	Udmærket	Udmærket	Dårlig	Udmærket	Middel	Middel	Middel	God	Dårlig	Middel
Slid v./ tryk	Dårlig	Middel	God	God	God	God	God	Middel	Udmærket	Dårlig	Dårlig	God
Kemikalieresistens	God	God	God	God	God	God	God	Udmærket	God	Udmærket	Dårlig	Udmærket
Stivhed (E-modul)	Stiv	Middel	Blød	Blød	Meget stiv	Stiv	Meget stiv	Middel	Meget stiv	Ekstremt blød	Stiv	Ekstremt blød
Elektrisk isolerende	Middel	Middel	Middel	Middel	God	God	God	God	Udmærket	Udmærket	Middel	Middel
Farver/standard	Natur/sort	Natur/sort	Natur/sort	Natur/sort	Natur/sort	Natur/sort	Hvid	Natur	Lys brun	Hvid	Sort	Creme
Farver/tilvalg								Ej mulig	Få	Ej mulig		
Antibakteriel	Ej mulig	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Ej mulig	Tilvalg
FKM: FDA & EU 10/2011	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Ej mulig	Tilvalg
UL94	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	HB**	HB**	HB**	VO***	VO***	VO***	HB**	HB**
Antistatisk/AST	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Ej mulig	Tilvalg
UV-resistens	Kun sort	Kun sort	Kun sort	Kun sort	Kun sort	Kun sort	Kun sort	Standard	Kun sort	Standard	Ej mulig	Kun sort

Bearbejdningsmetoder	PEHD 300	PEHD 500	PEHD 1000	PEHD 2000	POM-C	PA/Nylon	PET	PVDF	PEEK	PTFE/Teflon	ABS	PP
Spåntagning	God	God	God	Middel	God	Middel	God	Middel	God	Middel	Middel	Dårlig
Koldbukning	God	Middel	Dårlig	Ej mulig	Dårlig	Middel	Dårlig	Dårlig	Ej mulig	Dårlig	Middel	God
Varmebukning	God	Dårlig	Dårlig	Dårlig	Middel	Middel	Middel	Dårlig	Ej mulig	Ej mulig	God	God
Dimensionsstabilitet	Dårlig	Middel	Middel	Middel	God	God	Udmærket	God	Udmærket	Dårlig	Dårlig	Middel

Mulige tilsætningsstoffer

Kul	Bliver elektrisk ledende/antistatisk. Styrker mekaniske egenskaber. Hindrer koldflydning.
Glas	Øger styrke. Øger kortvarigt service temperaturer.
Olie	Nedsætter friktion. Tilfører selvsmørende egenskaber. Øger slibelevne.
Voks	Nedsætter friktion. Tilfører selvsmørende egenskaber. God ved høj belastning.
Teflon	Nedsætter friktion.

* Kontakt os for præcis beregning.

** HB = Horizontal burn/drypper.

*** VO = Vertical burn/drypper ikke, brænder op.

Dette plastskema er vejledende. Ønsker du præcise beregninger eller vejledning om konstruktion og materialevalg, er du velkommen til at kontakte os.

Induflex A/S
Hagensvej 25
9530 Støvring

+45 9837 1988

induflex@induflex.dk
induflex.dk

INDUFLEX